

Postup nastavení dávky u dvouřádkového aplikátoru

1. Pro nastavení dávky u řádkových kultur je třeba použít nejprve příslušnou tabulku pro daný spon (viz. Str. 6-7)
2. Na základě uvažované pojezdové rychlosti a dávky hnojiva na hektar zjistíme potřebný minutový průtok hnojiva v kg (např. 15 kg/min)
3. Ve standardní tabulce pro daný materiál (je jedno pro jaký záběr) pak k požadovanému průtoku hnojiva v kg/min zjistíme nastavení na stupnici dávkování (schematicky viz. Str. 4-5)
4. **POZOR !!!**
Pro správnou funkci dvouřádkového aplikátoru je důležité, aby otáčky vývodového hřídele dosáhli požadovaných 540 ot./min ještě před otevřením hradítek.

PŘÍKLAD:

Kg/Ha: 375
Km/h: 6
M: 5

**spon 5m rychlost 6 km/h
průtok 15 Kg/min**

M: 5-6 m

Km/h	4	6	8	10	12	Kg/min.
188	125	94	75	63	5	5
563	375	284	225	188	15	15
938	625	469	375	313	25	25
1313	875	656	525	438	35	35
1688	1125	844	675	563	45	45
2063	1375	1031	825	688	55	55
2438	1625	1219	975	813	65	65
2813	1875	1406	1125	938	75	75
3188	2125	1594	1275	1063	85	85
3563	2375	1781	1425	1188	95	95
3938	2625	1969	1575	1313	105	105
4313	2875	2156	1725	1438	115	115
4688	3125	2344	1875	1563	125	125
5063	3375	2531	2025	1688	135	135
5438	3625	2719	2175	1813	145	145
5813	3875	2906	2325	1938	155	155
6188	4125	3094	2475	2063	165	165

Fertiliser Type KEMIRA, ProBeta NPK, YARA
KEMIRA, Juurikkaan Y2 (NPK 15-4-8)

Model: L1 max. 18 m

Spread Width: 12 meter

**15 Kg/min odpovídá
nastavení stupnice na 1,5**

PTO: 540 rpm

Libovolná tabulka pro používaný materiál
(viz. rozmetací tab.)

Kg/ha	Kg/ha				Kg/min	+/- °	+/- cm
	8	10	12	14			
1,0	27	21	18	15	4,4	0	0
1,5	40	32	27	22	6,6	0	0
2,0	53	43	36	30	8,8	0	0
2,5	66	53	45	38	11,0	0	0
3,0	79	63	54	46	13,2	0	0
3,5	92	73	63	54	15,4	0	0
4,0	105	83	72	63	17,6	0	0
4,5	118	93	81	72	19,8	0	0
5,0	131	103	90	81	22,0	0	0
5,5	144	113	99	90	24,2	0	0
6,0	157	123	108	99	26,4	0	0
6,5	170	133	117	108	28,6	0	0
7,0	183	143	126	117	30,8	0	0
7,5	196	153	135	126	33,0	0	0
8,0	209	163	144	135	35,2	0	0
8,5	222	173	153	144	37,4	0	0
9,0	235	183	162	153	39,6	0	0

Kg	%	Kg/l	Kg	L/min
26,0	1 28 69 2	1,12	10	0,6